

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
по профессиональному модулю ПМ.03  
«Подготовка и организация технологических процессов на швейном  
производстве»  
программы подготовки специалистов среднего звена  
29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных  
изделий»

Форма обучения: очная

Владивосток 2022

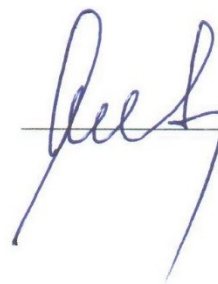
Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 15 мая 2014 г. N 534, «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (утв. приказом Министерством образования и науки РФ от 18.04.2013 № 291)

Разработчики: О.М. Фурманюк, преподаватель  
Н.Ю. Морозова, преподаватель высшей квалификационной категории.

Рабочая программа учебной практики рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании Методического совета КИМК

от « 25 » апреля 20 22 г. протокол № 2

Председатель Методического совета КИМК



И.Л. Ключко

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт рабочей программы учебной практики	4
1.1	Область применения рабочей программы	4
1.2	Цели и задачи учебной практики - требования к результатам освоения учебной практики	4
1.3	Количество часов на освоение программы учебной практики	4
2	Структура и содержание учебной практики	5
2.1	Тематический план учебной практики	5
2.2	Содержание учебной практики	6
3	Условия реализации учебной практики	7
3.1	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	7
3.2	Информационное обеспечение обучения	9
3.3	Общие требования к организации образовательного процесса	9
3.4	Кадровое обеспечение образовательного процесса	9
4	Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	10

# 1 Паспорт рабочей программы учебной практики

## 1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** в части комплексного освоения видов профессиональной деятельности (ВПД):

ВПД 3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.

ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.

ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).

ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.

## 1.2 Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики

Целью учебной практики является формирование у студентов практических профессиональных умений и приобретение первоначального практического опыта, необходимых для последующего формирования общих и профессиональных компетенций в рамках комплексного освоения видов профессиональной деятельности в соответствии с требованиями ФГОС СПО, а также обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для рабочей профессии портной.

Требования к результатам освоения учебной практики в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Требования к результатам освоения учебной практики

Вид профессиональной деятельности	Требования ФГОС к практическому опыту	Требования к результатам освоения учебной практики (сформированные умения и навыки)
ВПД 3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве ОК 1 - 9 ПК 3.1 - 3.4	Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий.	Обрабатывать различные виды одежды.

## 1.1 Количество часов на освоение программы учебной практики

Общее количество часов на освоение программы учебной практики, всего – 216 часов, в том числе в рамках освоения профессиональных модулей:

ПМ.03. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве- 216 часа,

## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1 Тематический план учебной практики

Таблица 2 – Тематический план учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов учебной практики	Наименования профессиональных модулей	Всего часов	Распределение часов учебной практики
				4 семестр
1	2	3	4	5
ПК.3.1-3.2	Раздел 1. Составление технологической последовательности и схемы разделения труда	ПМ 03. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.	216	36
ПК.3.3-3.4	Раздел 2. Изготовление швейных изделий различного ассортимента			180
<b>Всего</b>			<b>216</b>	<b>216</b>

## 2.2 Содержание учебной практики

Наименование профессионального модуля, разделов и тем учебной практики	Содержание учебно-производственных работ	Объем часов	
1	2	3	
<b>ПМ.03. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.</b>		<b>216</b>	
<b>Раздел 1. Составление технологической последовательности и схемы разделения труда</b>		<b>36</b>	
Тема 1.1. Последовательность обработки швейных изделий и схема разделения труда	<b>Содержание</b>		
	1	Техническое описание модели. Обоснование выбора режимов, методов обработки, оборудования, приспособлений. Составление технологической последовательности изготовления изделия. Предварительный расчет швейного потока	18
	2	Технологическая схема разделения труда и ее анализ. Расчет и анализ технико-экономических показателей потока. План размещения рабочих мест на потоке	18
<b>Раздел 2. Изготовление швейных изделий различного ассортимента</b>		<b>180</b>	
1	2	3	
Тема 1.1. Технология обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента	<b>Содержание</b>		
	1	Технология изготовления демисезонного пальто Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы. Последовательность обработки, ВТО. Технические условия и технологическая последовательность обработки различных узлов и деталей пальто	84
	2	Особенности изготовления зимнего пальто Общие сведения о зимних пальто. Обработка утепляющей прокладки; соединение с изделием. Соединение верха рукавов с утепляющей прокладкой и подкладкой. Особенности обработки меховых воротников и соединение с изделием. Особенности обработки деталей меховых манжет и соединение их с рукавами	24
Тема 1.2. Технология обработки мужской одежды	3	Особенности изготовления мужских брюк. Детали кроя брюк. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Обработка заднего кармана. Обработка карманов на передних половинках брюк. Обработка застежки в среднем шве. Соединение боковых срезов. Обработка верхнего среза брюк различными способами. Соединение шаговых и среднего среза. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк.	36

4	Особенности изготовления жилета на подкладке. Детали кроя. Обработка полочек, спинки и соединение с подкладкой. Соединение полочек со спинкой. Окончательная отделка	36
<b>Всего</b>		<b>216</b>

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает проведение учебной практики (производственного обучения) в учебных швейных мастерских, оборудованных на базе ОУ.

Оборудование мастерской и рабочих мест швейной мастерской:

##### **Мастерская швейного производства**

Основное оборудование: Доска большая; Доска ; Зеркало; Манекен детский; Манекен женский; Манекен мужской; Манекен подросток; Мультимедийный комплект; Парты 1-но местные; Промышленная краеобметочная машина; Промышленная стачивающая швейная машина; Светильник; Стол для ручных работ; Стол раскройный; Утюг электрический; Утюжная доска; Утюжный стол; Наглядные пособия.

#### 3.2. Информационное обеспечение реализации практики

Для реализации практики библиотечный фонд ВГУЭС укомплектован печатными и электронными изданиями.

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

##### **Основная литература**

1. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: системное проектирование: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина; под науч. ред. В. Е. Кузьмичева. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 392 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08530-3. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynyh-izdeliy-sistemnoe-proektirovanie-441685>

2. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 543 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06517-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynyh-izdeliy-428710>

3. Управление качеством. Практикум: учеб. пособие для СПО / Е. А. Горбашко [и др.] ; под ред. Е. А. Горбашко. — 2-е изд., испр. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 323 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11511-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/445450>

Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/bcode/434489>

4. Стельмашенко, В. И. Материаловедение для одежды и конфекционирование: учебник и практикум для СПО / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова; под общ. ред. Т. В. Розареновой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 308 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11139-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/book/materialovedenie-dlya-odezhdy-i-konfeksionirovanie-445198>

5. Бузлова, Г.В. Лабораторный практикум по МДК. 03. 01. Основы обработки различных видов одежды, ПМ. 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве : практикум / Бузлова Г.В. — Москва : Русайнс, 2021. — 119 с. — ISBN 978-5-4365-5145-6. <https://book.ru/book/936805>

6. Каграманова, И. Н. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 304 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-8199-0424-4.



<https://znanium.com/catalog/product/1002236>

7. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учеб. пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под общ. ред. П.Н. Умнякова. — Москва : ФОРУМ : 18 ИНФРА-М, 2018. — 263 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-00091-518-9. <https://znanium.com/catalog/p>

#### **Дополнительная литература**

1. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий: лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0864-  
<https://znanium.com/catalog/product/1055874>

### **3.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся и реализуется в составе профессиональных модулей рассредоточено и проводится в лабораториях и учебно-производственных мастерских образовательного учреждения.

Структура учебной практики и содержание разделов практики разработаны на основе рабочих программ профессиональных модулей и обеспечивают освоение видов профессиональной деятельности и формирование профессиональных компетенций по результатам освоения соответствующих профессиональных модулей. Освоение программы учебной практики базируется на знаниях и умениях, полученных в процессе изучения учебных дисциплин общепрофессионального цикла, а также междисциплинарных курсов, входящих в состав соответствующих профессиональных модулей.

Учебная практика проводится в подгруппах с численностью обучающихся не менее 12 человек в форме уроков производственного обучения продолжительностью 6 академических часов. Продолжительность академического часа установлена 45 минут. Максимальный объем обязательной аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Виды учебно-производственных работ, выполняемых в процессе освоения учебной практики, фиксируются обучающимся в дневнике учебной практики установленной формы.

Оценка качества освоения программы учебной практики предусматривает следующие виды контроля: текущий контроль, промежуточную аттестацию. Результат освоения каждого из разделов учебной практики оценивается в форме агрегированной семестровой оценки качества выполнения учебно-производственных работ по результатам текущей успеваемости. Промежуточная аттестация учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета, который проводится за счет времени, отведенного на освоение учебной практики.

### **3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство учебной практикой осуществляется мастерами производственного обучения или преподавателями профессионального цикла. Требования к квалификации: высшее или среднее профессиональное образование по профилю специальности, высшая или первая квалификационная категория, обязательная стажировка в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ)**

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения: текущий контроль – в процессе проведения занятий,

промежуточная аттестация – в форме дифференцированного зачета по результатам освоения программы учебной практики в целом (с учетом результатов освоения каждого из разделов).

Вид профессиональной деятельности	Результаты освоения учебной практики (сформированные умения и навыки)	Формы и методы контроля и оценки
<p>ВПД 3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.</p>	<p>Обрабатывать различные виды одежды.</p>	<p>Текущий контроль в форме наблюдения за деятельностью обучающегося с последующей оценкой результатов выполнения дневного задания в части:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- соответствия качества выполнения учебно-производственных работ критериям, установленным требованиями профессиональных стандартов;</li> <li>- соблюдения последовательности выполнения технологических операций;</li> <li>- правильности выполнения трудовых приемов и способов выполнения трудовых процессов;</li> <li>- использования технологического оборудования и средств малой механизации в соответствии с инструкциями по технической эксплуатации;</li> <li>- своевременности внутрипроцессного контроля качества с целью предотвращения, выявления и устранения дефектов технологической обработки;</li> <li>- рациональной организации рабочего пространства;</li> <li>- соблюдения требований охраны труда и техники безопасности.</li> </ul> <p>Оценка выполненных практических работ (соответствие установленным критериям качества готовых изделий, соблюдение отраслевых нормативов времени, оптимальность выбора прикладных материалов, оптимальность выбора методов обработки).</p> <p>Анализ результатов освоения учебной практики в части:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение перечня учебно-производственных работ,</li> <li>- соблюдение отраслевых нормативов времени,</li> <li>- соответствие качества выполнения учебно- производственных работ установленным требованиям.</li> </ul>