

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов
на швейном производстве»**

программы подготовки специалистов среднего звена
квалифицированных рабочих и служащих
29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология
швейных изделий»

Очная форма обучения

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве» разработана на основе ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Минобрнауки России от 15 мая 2014 г. N 534 примерной образовательной программой.

Разработчики: Морозова Н.Ю., преподаватель высшей квалификационной категории, КИМК
Лоншакова И.М., преподаватель, КИМК
Крылова С.А., преподаватель высшей квалификационной категории, КИМК

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве» рассмотрена и рекомендована на заседании методического совета КИМК

от «25» апреля 2022 г. протокол № 2

Председатель Методического совета КИМК



И.Л. Ключко

Содержание

1	Общие сведения	4
2	Результаты освоения профессионального модуля	4
3	Структура и содержание профессионального модуля	6
4	Условия реализации программы модуля	16
5	Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)	18

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» от 15.05.2014г.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве - является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий».

Рабочая программа составляется для очной формы обучения

1.2. Требования к результатам освоения модуля:

Базовая часть

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

- иметь практический опыт: поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
- уметь: обрабатывать различные виды одежды;
- знать: способы обработки различных видов одежды.

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве, в том числе профессиональными (ПК), указанными в ФГОС по специальности/профессии 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
ПК 3.2	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.
ПК 3.3	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
ПК 3.4	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.

В процессе освоения ПМ студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и

	нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	428
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	271
Учебная практика	216
Производственная практика (по профилю специальности)	108
Самостоятельная работа студента (всего) в том числе: Внеаудиторная самостоятельная работа (подготовка рефератов, презентаций), поиск и сбор информации с использованием интернет- ресурсов. Подготовка к практическим работам с использованием базы электронных ресурсов и методических рекомендаций. Составление отчетов по практическим работам, подготовка ответов на контрольные вопросы. Поиск, анализ, отбор профессионально значимой информации (по периодическим изданиям, творческим источникам, включая Интернет-ресурсы)	157
Итоговая аттестация в форме	Экзамен по модулю

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

2.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (максимальная учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенного на освоение междисциплинарного курса (курсов), часов					Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)	
			Всего, часов	в т. ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т. ч. курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т. ч. курсовая работа (проект), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПК3.1, 3.4	Раздел 1. Изготовление различных видов одежды	120	80	32		40				
ПК 3.1, 3.4	Раздел 2. Изготовление одежды по индивидуальным заказам	241	155	75		86				
ПК 3.2, 3.3	Раздел 3 Проектирование технологических процессов изготовления одежды	67	36	28		31				
ПК 3.1, 3.2	Раздел 4 Выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства с применением системы (САПР)	70	50	30		20				

	Учебная практика	216						216	
	Производственная практика (по профилю специальности), часов	108							108
	Всего:	908	380			204		216	108

2.2 Содержание обучения профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Изготовление различных видов одежды		80	
МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды			
Тема 1.1. Технология обработки изделий костюмно- пальтового ассортимента	Содержание	34	2
	1 Классификация верхней одежды. Описание внешнего вида пальто и жакета. Детали кроя. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы и допускаемые отклонения от основного направления. Клеевой метод обработки - дублирование деталей Влажно-тепловая обработка полочек. ВТО спинок. Виды спинок женских пальто: цельные, со швом посередине. Обработка спинок со шлицей.		
	2 Обработка вытачек. Назначение вытачек. Виды вытачек по способу обработки и месту расположения. Последовательность обработки, ВТО. Обработка рельефов. Назначение, виды рельефов. Технические условия на выполнение операций ВТО. Обработка кокеток. Виды кокеток по способу обработки (притачные, накладные, отлетные. Соединение кокеток с изделием ВТО, технические условия на выполнение этих операций.		
	3 Обработка подбортов. Назначение кромки, место расположения. Способы прокладывания кромки при изготовлении изделий по индивидуальным заказам. Соединение подбортов с		

	полочками. Обработка потайной застежки. Виды потайных застежек по способу обработки и месту расположения, технологическая последовательность обработки. ТУ соединения боковых срезов, в т. ч. с различной степенью прилегания. ВТО боковых срезов и швов. Обработка низа изделия. Способы обработки низа в зависимости от структуры ткани, фасона, конструкции изделия. Обработка низа по прогрессивной технологии.		
4	Обработка подкладки. Назначение подкладки, применяемые ткани. Детали кроя подкладки. Обработка вешалки, поло держателя их размеры. Технические условия и технологическая последовательность обработки подкладки. Обработка внутренних карманов. Соединение подкладки с изделием. Значение выполнения ВТО изделия перед соединением с подкладкой. Соединение подкладки с изделием различными способами. Отделка подкладки.		
5	Характеристика воротников. Детали кроя. Ткани, применяемые для прокладок Технические условия и способы выстегивания нижнего воротника. ВТО нижнего воротника. Соединение плечевых срезов. Технические условия и технологическая последовательность обработки плечевых срезов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам. Выкраивание верхнего воротника. ВТО верхнего воротника. Технические условия и технологическая последовательность обработки воротника различных видов (с отделкой и без нее). Соединение воротника с горловиной. Дефекты, встречающиеся при обработке воротника и соединении его с горловиной. Обработка воротников шаль.		
6	Обработка двухшовного рукава. Виды двухшовных рукавов: с передней и локтевыми швами, с наружным и внутренними швами. Способы обработки низа рукавов. Соединение подкладки с рукавом различными способами. Обработка одношовных рукавов. Обработка рукавов с манжетами. Виды манжет и способы обработки. Соединение манжет с рукавами. Соединение рукава с проймой: распределение посадки по участкам, величина посадки рукавов в зависимости от конструкции изделия и ткани. Проверка правильности вметывания. Втачивание рукавов. Выкраивание и изготовление плечевых накладок и подокатников. Соединение плечевых накладок и подокатников. Обработка пройм.		
7	Окончательная отделка пальто. Виды отделочных работ их влияние на внешний вид и качество изделия. Последовательность выполнения окончательной ВТО пальто. Оборудование, применяемое для окончательной ВТО. Способы пришивания пуговиц. Проверка качества готового изделия.		
8	Особенности обработки женского жакета на подкладке: дублирование участков в зависимости от свойств ткани, выбор способов обработки подкладки и соединения ее с изделием. Обработка шлиц в рукаве.		
Практические работы		26	2
1	Обработка прорезных карманов в изделиях костюмно-пальтового ассортимента		
2	Обработка накладных карманов в изделиях костюмно-пальтового ассортимента		

	3	Обработка супатной застежки в изделиях костюмно-пальтового ассортимента		
	4	Обработка шлицы в среднем шве спинки в изделиях костюмно-пальтового ассортимента		
	5	Обработка низа в демисезонном пальто		
	6	Выбор рациональных методов технологической обработки женского демисезонного пальто с учетом свойств ткани.		
	7	Выбор рациональных методов технологической обработки жакета с учетом свойств ткани		
	8	Освоение приемов проверки качества готового изделия		
Тема 1.2. Особенности изготовления изделий зимних изделий	Содержание		14	2
	1	Общие сведения о зимних пальто. Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона) Способы соединения утепляющей прокладки из ватина (синтепона) Обработка и соединение с изделием выстеганной с синтепоном (ватином) подкладки Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой Особенности обработки деталей меховых воротников и соединение их с изделием Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием Особенности обработки зимних изделий с рукавами различных покровов Способы соединения утепляющей прокладки с изделиями различных покровов		2
	Практические работы		6	2
	9	Способы соединения утепляющей прокладки с подкладкой и изделием		
	10	Обработка меховых манжет и соединение их с изделием		
	11	Обработка меховых воротников и соединение их с горловиной		
Самостоятельная работа при изучении раздела 1 ПМ.03: Систематическая проработка конспектов занятий. Ответы на контрольные вопросы. Подготовить сообщение по теме. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя. Оформление отчетов по практическим работам. Подготовка практических работ к защите.				
Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Обзор современных тенденций в развитии ассортимента одежды. Обзор модных женских трендов в направлении пальтово-костюмного ассортимента, модные формы и покрой. Обзор особенностей обработки изделий костюмно-пальтового ассортимента из трикотажных полотен. Современные материалы для дублирования деталей, основные направления в применении клеевых материалов. Особенности обработки изделий из натурального меха и кожи. Искусственный мех – модный тренд, особенности технологической обработки. Значение клеевых соединений для повышения качества одежды Сущность операций формования деталей одежды, область её применения, перспективы развития. Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация. Обзор нормативно-технической документации по качеству готовых швейных изделий.				

Дефектация швейных изделий.			
Раздел 2. Изготовление одежды по индивидуальным заказам		155	
МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды			
Тема 2.1 Технология обработки мужских брюк	Содержание	10	2
	1	Ассортимент мужской одежды. Требования, предъявляемые к мужской одежде Детали кроя брюк, технические условия на выкраивание. Выкраивание и обработка подкладки, ее назначение и соединение ВТО передних и задних половинок брюк	24
	2	Обработка кармана на задних половинках брюк. Обработка карманов на передних половинках брюк Обработка застежки на тесьму “молния” различными способами. Обработка гульфика на петли и пуговицы Обработка низа брюк. Обработка верхнего среза брюк различными способами. Соединение шаговых и среднего среза. Окончательная отделка брюк.	
	Практические работы		
	12	Обработка карманов на передних половинках мужских брюк.	
	13	Обработка застежки на тесьму «молния» в мужских брюках.	
	14	Обработка прорезных карманов на задних половинках мужских брюк.	
	15	Обработка часового кармана. Обработка шлевок	
	16	Обработка верхнего среза мужских брюк	
	17	Обработка низа мужских брюк	
Тема 2.2 Технология изготовления мужского пиджака	Содержание	14	
	1	Модели пиджаков и описание их внешнего вида. Детали кроя пиджака. Дублирование деталей мужского пиджака клеевыми материалами. Особенности обработки полочек и спинки.	
	2	Особенности обработки карманов мужских пиджаков на полочках основных деталей и подкладке изделия.	

	3	Особенности обработки воротников мужских пиджаков. Обработка подкладки мужского пиджака и соединение ее с изделием.		
	Практические работы		20	
	18	Дублирование полочки мужского пиджака		
	19	Обработка верхнего нагрудного кармана		
	20	Обработка прорезных карманов с клапаном и двумя обтачками		
	21	Обработка прорезного кармана на внутреннем срезе подборта		
	22	Обработка воротника мужского пиджака		
Тема 2.3 Технология изготовления мужского жилета	Содержание		6	2
	1	Особенности изготовления мужского жилета на подкладке: модели жилетов и описание внешнего вида, детали кроя, наименование линий и срезов. Обработка полочек и спинки, соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка жилета		
	Практические работы		8	
	23	Обработка полочек и спинки мужского жилета		
	24	Соединение полочек со спинкой мужского жилета. Окончательная отделка жилета.		
Тема 2.4 Технология пошива изделий по индивидуальным заказам с примерками	Содержание		50	2
	1	Особенности изготовления блузок и платьев различных конструкций: Характеристика блузок и платьев по внешнему виду, конструкции и значению. Детали кроя. Направление нитей основы. Наименование деталей и срезов. Характеристика этапов обработки блузок и платьев. Подготовка деталей кроя к обработке и примерке. Степень изделия в первой примерке. Возможные дефекты, причины возникновения и способы их устранения. Подготовка ко второй примерке: перенесение изменений, разборка деталей, обработка деталей и отдельных узлов. Соединение спинки с полочкой. ВТО боковых и плечевых швов. Соединение лифа с юбкой. Степень готовности к третьей примерке. Проведение примерки. Изготовление изделия после второй примерки. Обработка нижних срезов блузок и платьев. Отделка ВТО изделия. Последовательность обработки блузок и платьев различных конструкций по индивидуальным заказам. Рациональные способы выбора технологических режимов производства		
	2	Особенности изготовления поясных изделий различных конструкций: Сравнительная характеристика юбок, брюк по внешнему виду, назначению, по конструкции, их варианты. Детали юбок, брюк, направление нитей основы на них, наименование срезов. Характеристика величины припусков к срезам деталей. Правила раскроя юбки с учетом характера рисунка. Соединение боковых и шаговых, средних срезов Технологическая последовательность обработки. Степень готовности к примерке. Возможные дефекты, причины возникновения и способы устранения. Способы обработки шлиц и низа изделия. Места расположения застежек в юбках и брюках. Различные способы обработки застежки, карманов, верхнего среза юбки и брюк. Обработка низа брюк с манжетами и без		

	них. ВТО и отделка брюк. Дефекты посадки брюк, способы их устранения.		
3	Особенности изготовления швейных изделий различных покроев с примерками: последовательность подготовки к примерке изделий с рукавом покроя реглан, цельнокроеного рукава. Последовательность технологической обработки.		
Практические работы		23	2
25	Описание внешнего вида модели юбки		
26	Описание внешнего вида модели брюк		
27	Описание внешнего вида модели платья		
28	Подготовка поясных изделий к первой примерке		
29	Подготовка плечевых изделий к первой примерке		
30	Выбор методов обработки поясных изделий		
31	Выбор методов обработки плечевых изделий		
32	Составление технологической последовательности обработки юбки согласно предложенного эскиза.		
33	Составление технологической последовательности обработки брюк согласно предложенного эскиза.		
34	Составление технологической последовательности обработки платья согласно предложенного эскиза.		
<p>Самостоятельная работа при изучении раздела 2 ПМ.03: Систематическая проработка конспектов занятий. Изучение рекомендуемой основной и дополнительной литературы. Анализ материалов открытых сетевых ресурсов. Подготовка к практическим работам с использованием базы электронных ресурсов и методических рекомендаций. Составление отчетов по практическим работам, подготовка ответов на контрольные вопросы. Поиск, анализ, отбор профессионально значимой информации (по периодическим изданиям, творческим источникам, включая Интернет-ресурсы). Оформление отчетов по практическим работам. Подготовка практических работ к защите.</p>			
<p>Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Обзор современных тенденций в развитии мужской одежды. Обзор модных трендов мужской одежды пальтово - костюмного ассортимента, модные формы и покрой. Ассортимент мужской одежды из трикотажных полотен. Эффективность и совершенствование различных способов обработки карманов. Обработка низа изделий из различных материалов. Эффективность и совершенствование различных способов обработки узлов жилета Модные формы плечевой одежды из различных материалов и особенности их технологической обработки.</p>			

Раздел 3 Проектирование технологических процессов изготовления одежды		36	
МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды	МДК.03.02 Выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства с применением системы САПР		
Тема 3.1. Экспериментальное производство.	Содержание	2	2
	1 Нормативно-техническая документация на изготовление лекал. Функции экспериментального производства. Связь между экспериментальным, подготовительным и раскройным производствами. Подготовка новых моделей к запуску. Виды лекал. Требования НТД к изготовлению лекал. Правила оформления лекал: определение мест расположения карманов, вытачек, рельефов, расположение и величина контрольных надсечек. Условия хранения лекал. Сущность нормирования, понятие о норме расхода материалов, виды технологических потерь материалов. Способы измерения площади лекал. Норма расхода ткани на раскладку. Определение нормативной величины межлекальных потерь. Виды раскладок лекал деталей швейного изделия. Технические требования к раскладке лекал. Экономичность раскладки. Типовые схемы раскладок лекал. Выполнение экспериментальных раскладок.		
Тема 3. 2 Подготовительное производство	Содержание	2	2
	1 Подготовка материалов к раскрою. Порядок поступления и приема материалов. Качественная и количественная проверка материалов. Оборудование для транспортировки, разбраковки, промера и хранения материалов. Режимы и условия хранения различных видов материалов.		
Тема 3.3 Раскройное производство	Содержание	2	2
	1 Виды настилов по расположению полотен, их сравнительная характеристика, область применения. Раскройные столы, машины и приспособления для настиланья материалов. Технологические условия настиланья, проверка качества настиланья. Особенности настиланья различных видов материалов. Передвижные раскройные машины. Стационарные раскройные ленточные машины. Контроль качества кроя, комплектование, нумерация, упаковка и хранение кроя. Совершенствование процессов раскройного производства.		
	Практические работы	10	
	35 Изготовление лекал		2
	36 Определение площади лекал		
	37 Выполнение раскладки плечевого изделия всгиб и в разворот		
	38 Нормирование расхода материала. Анализ экономичности выбранных способов раскладки		

Тема 3.4 Разработка технологического процесса швейного производства		лекал		
		Содержание	2	2
	1	Характеристика швейных предприятий бытового обслуживания населения: типы швейных предприятий бытового обслуживания. Предварительный расчет технологических процессов Общие сведения о типах процессов. Факторы, определяющие типы процессов. Принципы построения процессов. Структурный состав организационных операций.		
	2	Исходные данные для проектирования технологических процессов. Согласование времени операций. Составление технологической схемы процесса. Анализ согласования времени операций. Анализ технологической схемы процесса. Планировка агрегатов швейных цехов. Планировка рабочих мест. Планировка агрегатов швейных цехов. Транспортные средства швейных цехов.		
	3	Условное изделие как объект для составления схемы. Прогнозирование процентов повторяемости особенностей обработки. Составление технологической последовательности. Основные принципы организации поточного производства. Условия организации потоков. Типы потоков швейных цехов. Технологическая схема разделения труда. План размещения рабочих мест на потоке.		
	4	Технологическая последовательность обработки швейных изделий для одномодальных и многомодульных потоков.		
	Практические работы		2	2
	39	Выбор модели для проектирования технологического процесса.		
	40	Выбор степени готовности изделия к примерке.		
	41	Составление технологической последовательности		
Тема 3.5 Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам		Содержание	2	2
	1	Характеристика технологических процессов. Типовая методика составления схем разделения труда. Технологическая последовательность обработки изделия. Структура затрат времени на пошив изделия. Расчет мощности предприятия.		
	Практические работы		6	2
	42	Характеристика методов обработки		
	43	Типовая последовательность обработки плечевых изделий костюмно-пальтового ассортимента		
	44	Расчет основного технологического процесса. Технологическая схема разделения труда		
	45	Планировка швейного цеха		
		Лабораторная работа	10	
	Разработка процесса изготовления швейных изделий			

<p>Самостоятельная работа при изучении раздела 3 ПМ.03: Систематическая проработка конспектов занятий. Изучение рекомендуемой основной и дополнительной литературы. Анализ материалов открытых сетевых ресурсов. Подготовка к практическим работам с использованием базы электронных ресурсов и методических рекомендаций. Составление отчетов по практическим работам, подготовка ответов на контрольные вопросы. Выполнение сообщений, докладов, рефератов, подготовка презентаций по заданной тематике. Поиск, анализ, отбор профессионально значимой информации (по периодическим изданиям, творческим источникам, включая Интернет-ресурсы). Оформление отчетов по практическим работам. Подготовка практических работ к защите.</p>			
<p>Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Внедрение САПР в современном производстве одежды. Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовительно - раскройного производства: обзор оборудования для раскроя материалов. Организация технологического процесса мало серийного производства. Назначение технологической последовательности обработки швейных изделий. Форма составления технологической последовательности обработки в виде таблицы и графика процесса.</p>			
Раздел 4 Выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства с применением системы (САПР)		70	2
Тема 4.1 Характеристика технологических процессов в САПР Грация.	Содержание	10	
	1 Характеристика технологических процессов в САПР Грация. Типовая методика составления схем разделения труда. Технологическая последовательность обработки изделия. Структура затрат времени на пошив изделия. Расчет мощности предприятия.	10	
	Практические работы	15	2
	1 Знакомство с ассортиментом изделий	2	
	2 Знакомство со специальностями	2	
	3 Знакомство с разрядами и расценками и оборудованием	4	
	4 Знакомство со справочником неделимых операций	7	
Тема 4.2 Составление технологической	Содержание		2
	1 Характеристика технологических процессов. Типовая методика составления схем разделения	10	

последовательности обработки изделия.		труда. Технологическая последовательность обработки изделия. Структура затрат времени на пошив изделия. Расчет мощности предприятия.		
	Практические работы		15	2
	1	Типовая методика составления схем разделения труда	4	
	2	Технологическая последовательность обработки изделия.	5	
	3	Структура затрат времени на пошив изделия. Расчет мощности предприятия.	6	
Самостоятельная работа при изучении раздела 4 Систематическая проработка конспектов занятий. Изучение рекомендуемой основной и дополнительной литературы. Анализ материалов открытых сетевых ресурсов. Подготовка к практическим работам с использованием базы электронных ресурсов и методических рекомендаций. Составление отчетов по практическим работам, подготовка ответов на контрольные вопросы. Выполнение сообщений, докладов, рефератов, подготовка презентаций по заданной тематике. Поиск, анализ, отбор профессионально значимой информации (по периодическим изданиям, творческим источникам, включая Интернет-ресурсы). Оформление отчетов по практическим работам. Подготовка практических работ к защите.			20	
Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Внедрение САПР в современном производстве одежды. Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовительно - раскройного производства: обзор оборудования для раскроя материалов. Организация технологического процесса мало серийного производства. Назначение технологической последовательности обработки швейных изделий. Форма составления технологической последовательности обработки в виде таблицы и графика процесса.				
Учебная практика Виды работ: Последовательность обработки швейных изделий и схема разделения труда: Техническое описание модели. Обоснование выбора режимов, методов обработки, оборудования, приспособлений. Составление технологической последовательности изготовления изделия. Предварительный расчет швейного потока. Технологическая схема разделения труда и ее анализ. Расчет и анализ технико-экономических показателей потока. План размещения рабочих мест на потоке. Технология обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента: Технология изготовления демисезонного пальто. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы. Последовательность обработки, ВТО. Технические условия и технологическая последовательность обработки различных узлов и деталей пальто. Особенности изготовления зимнего пальто. Общие сведения о зимних пальто. Обработка утепляющей прокладки; соединение с изделием. Соединение верха рукавов с утепляющей прокладкой и подкладкой. Особенности обработки меховых воротников и соединение с изделием. Особенности обработки деталей меховых манжет и соединение их с рукавами. Контроль качества готовых швейных изделий по ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением N 1) Технология обработки мужской одежды:			216	2

<p>Особенности изготовления мужских брюк. Детали кроя брюк. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Обработка заднего кармана. Обработка карманов на передних половинках брюк. Обработка застежки в среднем шве. Соединение боковых срезов. Обработка верхнего среза брюк различными способами. Соединение шаговых и среднего среза. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк. Особенности изготовления жилета на подкладке. Детали кроя. Обработка полочек, спинки и соединение с подкладкой. Соединение полочек со спинкой. Окончательная отделка. Контроль качества готовых швейных изделий.</p>		
<p>Производственная практика (по профилю специальности) Виды работ: Технология обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента: Технология изготовления демисезонного пальто со сложным покроем рукавов. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы. Последовательность обработки, ВТО. Технические условия и технологическая последовательность обработки различных узлов и деталей пальто. Контроль качества готовых швейных изделий. Технология обработки мужской одежды: Особенности изготовления мужского пиджака. Детали кроя. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы. Последовательность обработки, ВТО. Технические условия и технологическая последовательность обработки различных узлов и деталей пиджака. Контроль качества готовых швейных изделий.</p>	108	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 - ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Кабинет технологии швейных изделий

Основное оборудование: Доска; Доска ДА; Доска передвижная; Лампа; Манекен выставочный женский; Манекен выставочный мужской; Монитор облачный; Мультимедийный комплект; Персональный компьютер; Принтер; Промышленная швейная машина; Стол аудиторный; Стол компьютерный; Стул аудиторный; Стул мягкий; Утюг; Шкаф встроенный; Шкаф для наглядных пособий; Шкаф для одежды.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Воронкова, Т. Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса : учеб. пособие / Т.Ю. Воронкова. — Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2019. — 128 с. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-8199-0257-8. <https://znanium.com/catalog/product/990409>
2. Бузлова, Г.В. Лабораторный практикум по МДК. 03. 01. Основы обработки различных видов одежды, ПМ. 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве : практикум / Бузлова Г.В. — Москва : Русайнс, 2021. — 119 с. — ISBN 978-5-4365-5145-6. <https://book.ru/book/936805>

Дополнительные источники:

1. Каграманова, И. Н. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 304 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-8199-0424-4. <https://znanium.com/catalog/product/1002236>
2. Смирнова, Н. И. Конструкторско-технологическое обеспечение предприятий индустрии моды : лабораторный практикум / Н.И. Смирнова, Т.Ю. Воронкова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 272 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015867-9. <https://znanium.com/catalog/product/1063771>
3. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: учеб. пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина. — 3-е изд., испр, и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 543 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06517-6. <https://www.biblio-online.ru/book/konstruirovanie-shveynyh-izdeliy-428710>
4. Каграманова, И. Н. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 304 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-8199-0424-4. <https://znanium.com/catalog/product/1002236>
5. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учеб. пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под общ. ред. П.Н. Умнякова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. — 263 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-00091-518-9. <https://znanium.com/catalog/product/945975>

3.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве производится в соответствии с учебным планом по специальности 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» и календарным графиком. Образовательный процесс организуется строго по расписанию занятий.

График освоения ПМ предполагает освоение МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды, включающего в себя как теоретические, так и лабораторно-практические занятия.

Освоению ПМ предшествует обязательное изучение учебных дисциплин:

ОП.01. Инженерная графика;

ОП.03. Материаловедение;

ОП.04. Спецрисунок и художественная графика;

ОП.05. История стилей в костюме.

Изучение теоретического материала может проводиться как в каждой группе, так и для нескольких групп.

При проведении практических занятий проводится деление группы студентов на подгруппы, численностью не более 12 чел.

Лабораторные работы проводятся в специально оборудованной лаборатории (учебная мастерская).

В процессе освоения ПМ предполагается проведение рубежного контроля знаний, умений у студентов. Сдача рубежного контроля (РК) является обязательной для всех обучающихся. Результатом освоения ПМ выступают ПК, оценка которых представляет собой создание и сбор свидетельств деятельности на основе заранее определенных критериев.

С целью оказания помощи студентам при освоении теоретического и практического материала, выполнения самостоятельной работы разрабатываются учебно-методические комплексы (кейсы студентов).

С целью методического обеспечения прохождения учебной и/или производственной практики, выполнения курсового проекта/курсовой работы разрабатываются методические рекомендации для студентов.

При освоении ПМ каждым преподавателем устанавливаются часы дополнительных занятий, в рамках которых для всех желающих проводятся консультации. График проведения консультаций размещен на входной двери каждого учебного кабинета и/или лаборатории.

При выполнении курсовой работы проводятся как групповые аудиторные консультации, так и индивидуальные.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

Текущий учет результатов освоения ПМ производится в журнале по ПМ. Наличие оценок по ЛПР и рубежному контролю является для каждого студента обязательным. В случае отсутствия оценок за ЛПР и ТРК студент не допускается до сдачи экзамена по ПМ.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

4.1. Результаты освоения общих компетенций

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> - участие в социально-проектной, волонтерской, профориентационной деятельности, целевых акциях профессиональной направленности; - активность, инициативность в процессе освоения ОПОП; - готовность публичного представления итогов профессиональной деятельности; - наличие положительных отзывов по итогам производственной практики. 	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> <p>Оценка содержания портфолио студента</p> <p>Оценка защиты практических работ</p> <p>Системный мониторинг результатов выполнения практических работ (качество, наличие индивидуальности, креативности, соответствие этическим и эстетическим нормам)</p>
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	<ul style="list-style-type: none"> - рациональное распределение времени при выполнении задания; - правильная организация рабочих мест с соблюдением правил техники безопасности и охраны труда; - точность формулирования профессиональной задачи; - аргументированный анализ и оценка результатов решения профессиональных задач. 	<p>Оценка рефератов.</p> <p>Мониторинг участия во внеаудиторной деятельности профессиональной направленности: профессиональные семинары, акции социальной направленности, выставки профессионального мастерства, выставки творческих работ студентов</p>
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ul style="list-style-type: none"> - аргументированный анализ текущей ситуации; - адекватность принятых решений в стандартных и нестандартных ситуациях; - рациональность, обоснованность, соблюдение алгоритмов выполнения типовых профессиональных задач; - обоснованный подбор средств для решения профессиональных задач в нестандартных ситуациях; - проявление ответственности за принятые решения. 	<p>Оценка навыков и системности работы в локальной корпоративной сети</p> <p>Оценка результативности работы в глобальных сетях</p> <p>Наблюдение за ролью студента в коллективе обучающихся</p> <p>Оценка коммуникативных качеств студента при</p>
ОК 4 Осуществлять поиск,	- оперативность и	

<p>анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p>	<p>эффективность поиска профессионально значимой информации;</p> <ul style="list-style-type: none"> - результативность использования информации для эффективного решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - определять задачи для поиска информации; - определять необходимые источники информации; - планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; - выделять наиболее значимое в перечне информации; - оценивать практическую значимость результатов поиска; - оформлять результаты поиска; - разработка документации по проектированию швейных изделий на основе анализа информации в печатных и электронных источниках. 	<p>выполнении работ в ходе учебной и производственной практик (коммуникация с клиентами)</p> <p>Контроль за соблюдением графика самостоятельной внеаудиторной работы</p> <p>Мониторинг успешности адаптации студента в единое образовательное пространство университета: коммуникация с использованием локальной корпоративной сети, участие в глобальных проектах (Старт-карьера, Будни университета и т.д.), социально-культурной, военно-патриотической деятельности, презентация творческих работ</p>
<p>ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> - результативность использования информационно-коммуникационных технологий для отбора профессионально-значимой информации; - умение креативно работать при смене технологий в профессиональной деятельности; - эффективное использование информационно-коммуникационных технологий для представления результатов учебной и профессиональной деятельности. 	
<p>ОК 6 Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно</p>	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие с клиентами на принципах делового общения; 	

<p>общаться с коллегами, руководством, потребителями</p>	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие с педагогами, студентами на основе принципов корпоративного общения; - использование единой корпоративной информационной и образовательной среды университета при взаимодействии с педагогами, студентами; - четкое выполнение (распределение) обязанностей при работе в команде (выполнении задания в составе группы); 	
<p>ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий</p>	<ul style="list-style-type: none"> - инициативность и проявление лидерских качеств в условиях командной работы; - проявление терпимости к чужим мнениям и позициям, способность к обмену мнениями; - готовность принятия ответственности за результат командной деятельности. 	
<p>ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p>	<ul style="list-style-type: none"> - самоанализ и коррекция собственной учебной и профессиональной деятельности; - осознанное проектирование индивидуальной образовательной траектории в рамках непрерывного профессионального образования; - результативность организации самостоятельной работы в процессе освоения ОПОП; - участие в работе профессиональных семинаров в рамках дополнительного образования. 	
<p>ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной</p>	<ul style="list-style-type: none"> - системный анализ творческих источников, материалов профессиональных 	

деятельности	конкурсов; - анализ инновационных техник и технологий.	
--------------	--	--

4.2. Конкретизация результатов освоения ПМ

ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	
Иметь практически й опыт:	Виды работ на практике: Технология обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента Технология обработки мужских брюк. Особенности изготовления мужского пиджака
Уметь:	Тематика практических работ: Обработка карманов прорезных Обработка карманов накладных Обработка супатной застежки Обработка шлицы в среднем шве спинки Обработка низа изделия Выбор рациональных методов технологической обработки пальто с учетом свойств ткани. Выбор рациональных методов технологической обработки жакета с учетом свойств ткани. Освоение приемов проверки качества готового изделия. Способы соединения утепляющей прокладки с подкладкой и изделием Обработка меховых манжет и соединение их с изделием Обработка меховых воротников и соединение их с горловиной. Обработка карманов на передних половинках мужских брюк. Обработка часового кармана. Обработка застежки на тесьму “молния”. Обработка верхнего среза брюк Обработка низа брюк
Знать:	Перечень тем, включенных в МДК: Технология обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента Особенности изготовления зимних изделий Технология обработки мужских брюк Технология изготовления мужского жилета Технология пошива изделий по индивидуальным заказам с примерками
Самостоятел ьная работа	Тематика самостоятельной работы: Обзор особенностей обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента из трикотажных полотен. Современные материалы для дублирования деталей, основные направления в применении клеевых материалов. Особенности обработки изделий из натурального меха и кожи. Искусственный мех – модный тренд, особенности технологической обработки. Значение клеевых соединений для повышения качества одежды Сущность операций формования деталей одежды, область её применения, перспективы развития. Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	

Иметь практический опыт:	Виды работ на практике: Составление технологической последовательности изготовления изделия. Предварительный расчет швейного потока. Технологическая схема разделения труда и ее анализ. Расчет и анализ технико-экономических показателей потока. План размещения рабочих мест на потоке.
Уметь:	Тематика практических работ: Выбор исходных данных для проектирования технологических процессов Составление технологической последовательности Расчет основного технологического процесса Расчет площадей Технологическая схема разделения труда
Знать:	Перечень тем, включенных в МДК Разработка технологического процесса швейного производства Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам
Самостоятельная работа	Тематика самостоятельной работы: Назначение технологической последовательности обработки швейных изделий. Форма составления технологической последовательности обработки в виде таблицы и графика процесса.
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	
Иметь практический опыт:	Виды работ на практике Технология изготовления демисезонного пальто. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий. Направление нити основы. Детали кроя мужских брюк, жилета, пиджака.
Уметь:	Тематика практических работ Изготовление лекал Определение площади лекал Выполнение раскладки всгиб Выполнение раскладки в разворот Раскладка лекал на ворсовых тканях, тканях в клетку и полоску. Нормирование расхода материала. Анализ экономичности выбранных способов раскладки лекал.
Знать:	Перечень тем, включенных в МДК Экспериментальное производство. Подготовительное производство Раскройное производство
Самостоятельная работа	Тематика самостоятельной работы: Внедрение САПР в современном производстве одежды. Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовительно - раскройного производства: обзор оборудования для раскроя материалов.
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	
Иметь практический опыт:	Виды работ на практике Контроль качества готовых швейных изделий по ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества (с Изменением N 1)
Уметь:	Тематика практических работ Освоение приемов проверки качества готового изделия
Знать:	Перечень тем, включенных в МДК: Технология обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента

Самостоятельная работа	Тематика самостоятельной работы: Обзор нормативно-технической документации по качеству готовых швейных изделий. Дефектация швейных изделий.
------------------------	---