

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА
для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

**ПМ.03 «Подготовка и организация технологических
процессов на швейном производстве»**

программы подготовки специалистов среднего звена
квалифицированных рабочих и служащих
**29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология
швейных изделий»**

Форма обучения: очная

Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по профессиональному модулю ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве» разработана на основе ФГОС СПО по профессии 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», утвержденного приказом Минобрнауки России от 15 мая 2014 г. N 534 примерной образовательной программой.

Разработчик(и): Морозова Н. Ю., преподаватель высшей
квалификационной категории, КИМК
Лоншакова И. М., преподаватель КИМК

Контрольно-оценочные средства рассмотрены и рекомендованы к
утверждению на заседании методического совета КИМК

от «25» апреля 2022 г. протокол № 2

Председатель Методического совета КИМК



И.Л. Ключко

1 Общие положения

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве» и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ООП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен. Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

КОС разработаны на основании:

ФГОС СПО по профессии 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», утвержденного приказом Минобрнауки России от 15 мая 2014 г. N 534 примерной образовательной программой.

основной профессиональной образовательной программы;

программы профессионального модуля

2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

2.1. В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Таблица 1

Сформированные общие и профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	<ul style="list-style-type: none">- определение наличия деталей кроя в соответствии с эскизом;- определение правильности выкраивания деталей кроя;- определение волокнистого состава ткани;- определение свойств текстильных материалов;- определение качества текстильных материалов.
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none">- определение социальной значимости профессиональной деятельности;- участие в мероприятиях способствующих профессиональному развитию- оценка и коррекция собственной деятельности.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none">- соответствие формулировки цели и задач своей деятельности предложенным условиям профессиональной задачи;- соответствие выбранных методов и способов решения профессиональных задач целям и условиям профессиональной деятельности;- соответствие процесса

	самостоятельного осуществления деятельности принятому алгоритму
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	<ul style="list-style-type: none"> - оперативность поиска и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - широта использования различных источников информации, включая электронные.
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> - осуществление поиска; информации в сети Интернет и различных электронных носителях; - использование средств ИТ для обработки и хранения информации; - представление информации в различных формах с использованием разнообразного программного обеспечения
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	<ul style="list-style-type: none"> - определение технологической последовательности обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента; - выбор режимов и методов обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента; - выбор швейного оборудования и оборудования для выполнения ВТО для изделий различного ассортимента; - использование технической, технологической и нормативной документации
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие формулировки цели и задач своей деятельности предложенным условиям профессиональной задачи; - соответствие выбранных методов и способов решения профессиональных задач целям и условиям профессиональной деятельности; - соответствие процесса самостоятельного осуществления деятельности принятому алгоритму
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ul style="list-style-type: none"> - обоснование выбора и применение методов и способов решения профессиональных задач. - точность, правильность и полнота выполнения профессиональных задач.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение	- нахождение и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
--	--

квалификации.	- широта использования различных источников информации, включая электронные.
ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- оперативность поиска и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. - широта использования различных источников информации, включая электронные.
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	- определять площадь лекал швейных изделий; - выполнять раскладку лекал швейных изделий различными способами; - выбирать экономичные способы раскладки лекал с целью экономии материалов.
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах, научно- практических конференциях, предметных неделях и декадах; - демонстрация интересов к будущей профессии
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- нахождение и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. - широта использования различных источников информации, включая электронные.
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- оперативность поиска и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - широта использования различных источников информации, включая электронные.
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- осуществление поиска; информации в сети Интернет и различных электронных носителях; - использование средств ИТ для обработки и хранения информации; - представление информации в различных формах с использованием разнообразного программного обеспечения
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	- пользоваться технической, технологической и нормативной документацией; - выполнять пооперационный контроль качества швейных изделий, а также контроль качества готовых швейных изделий

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- определение социальной значимости профессиональной деятельности;
---	--

	- участие в мероприятиях способствующих профессиональному развитию - оценка и коррекция собственной деятельности.
ОК 6 Работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	- эффективное взаимодействие и общение с коллегами и руководством; - коммуникабельность при взаимодействии с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения.
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	- ответственное отношение к результатам выполнения профессиональных обязанностей членами коллектива (подчиненных)

2.2 в результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь **практический опыт:**

ПО 1 - поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

уметь:

У1- обрабатывать различные виды одежды;

знать:

З1- способы обработки различных видов одежды.

3 Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Таблица 3

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации (ДЗ, Э, ДФК-согласно учеб. плана)
МДК.03.01	экзамен
УП.01	дифференцированный зачёт
ПП.01	дифференцированный зачёт
ПМ (в целом)	экзамен

4 Перечень основных показателей оценки результатов, элементов практического опыта, знаний и умений, подлежащих текущему контролю и промежуточной аттестации

Код и наименование основных показателей оценки	Код и наименование элемента практического	Код и наименование элемента умений ²	Код и наименование элемента знаний ²
--	---	---	---

результатов (ОПОР) ¹	опыта ²		
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	ПО 1 - поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;	У1- обрабатывать различные виды одежды;	З1- способы обработки различных видов одежды.
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	ПО 1 - поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;	У1- обрабатывать различные виды одежды;	З1- способы обработки различных видов одежды.
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	ПО 1 - поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;	У1- обрабатывать различные виды одежды;	З1- способы обработки различных видов одежды.
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	ПО 1 - поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;	У1- обрабатывать различные виды одежды;	З1- способы обработки различных видов одежды.

5 Распределение основных показателей оценки результатов по видам аттестации

Профессиональные компетенции по ФГОС	Основные показатели оценки результатов	Виды аттестации			
		«внутренняя» система оценки		«внешняя» система оценки	
		Текущий контроль	Промежуточная аттестация		Государственная (итоговая) аттестация
Теоретический экзамен	Учебная / производственная (преддипломная) практика				
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"> - определение наличия деталей кроя в соответствии с эскизом; - определение правильности выкраивания деталей кроя; - определение волокнистого состава ткани; - определение свойств текстильных материалов; - определение качества текстильных материалов. 	+	+	+	+
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	<ul style="list-style-type: none"> - определение технологической последовательности обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента; - выбор режимов и методов обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента; - выбор швейного оборудования и оборудования для выполнения ВТО для изделий различного ассортимента; - использование 	+	+	+	+

	технической, технологической и нормативной документации				
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	<ul style="list-style-type: none"> - определять площадь лекал швейных изделий; - выполнять раскладку лекал швейных изделий различными способами; - выбирать экономичные способы раскладки лекал с целью экономии материалов. 	+	+	+	+
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	<ul style="list-style-type: none"> - пользоваться технической, технологической и нормативной документацией; - выполнять пооперационный контроль качества швейных изделий, а также контроль качества готовых швейных изделий 	+	+	+	+

6 Перечень оценочных средств

№ п/п	Форма проведения оценки результатов освоения модуля	Краткая характеристика форм оценки результатов освоения модуля	Представление оценочного средства в фонде
1	Экзамен	Конечный продукт, получаемый в результате планирования и выполнения комплекса учебных и исследовательских заданий. Позволяет оценить умения обучающихся самостоятельно конструировать свои знания в процессе решения практических задач и проблем, ориентироваться в информационном пространстве и уровень сформированности аналитических, исследовательских навыков, навыков практического и творческого мышления. Может выполняться в индивидуальном порядке или группой обучающихся.	Комплект вопросов
2	Коллоквиум	Средство контроля усвоения учебного материала темы, раздела или разделов дисциплины, организованное как учебное занятие в виде собеседования преподавателя с обучающимися.	Вопросы по темам/разделам дисциплины
3	Практическая работа	Продукт самостоятельной работы студента, представляющий собой краткое изложение в письменном виде полученных результатов теоретического анализа определенной научной (учебно-исследовательской) темы, где автор раскрывает суть исследуемой проблемы, приводит различные точки зрения, а также собственные взгляды на нее. Практическое выполнение работы.	Темы практических работ
4	Тест	Система стандартизированных заданий, позволяющая автоматизировать процедуру измерения уровня знаний и умений обучающегося.	Фонд тестовых заданий
5	Темы эссе (рефератов, докладов, сообщений)	Продукт самостоятельной работы студента, представляющий собой краткое изложение в письменном виде полученных результатов теоретического анализа определенной научной (учебно-исследовательской) темы, где автор раскрывает суть исследуемой проблемы, приводит различные точки зрения, а также собственные взгляды на нее. Продукт самостоятельной работы студента, представляющий собой публичное выступление по представлению полученных результатов решения определенной учебно-практической, учебно-исследовательской или научной темы	Темы рефератов, докладов, сообщений
6	Контрольная работа	Средство проверки умений применять полученные знания для решения задач определенного типа по теме или разделу	Комплект контрольных заданий по вариантам

Примеры оценочных средств для проведения аттестации

7.1 Комплект экзаменационных вопросов для проведения промежуточной аттестации

ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве»

специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды

Раздел 1 Изготовление различных видов одежды

1. Классификация верхней одежды.
2. Описание внешнего вида пальто и жакета.
3. Детали кроя.
4. Наименование деталей, срезов и конструктивных линий.
5. Направление нити основы и допускаемые отклонения от основного направления.
6. Направление нити основы и допускаемые отклонения от основного направления.
7. Влажно-тепловая обработка полочек пальто.
8. ВТО спинки пальто.
9. Назначение вытачек. Обработка вытачек.
10. Назначение, виды рельефов. Обработка рельефов.
11. Виды кокеток по способу обработки (притачные, накладные, отлетные).
12. Обработка кокеток.
13. Назначение кромки при обработке борта, место расположения кромки.
14. Способы прокладывания кромки при изготовлении изделий по индивидуальным заказам.
15. Соединение подбортов с полочками.
16. Обработка потайной застежки в пальто.
17. Технические условия на соединение боковых срезов, в т. ч. с различной степенью прилегания.
18. ВТО боковых срезов и швов.
19. Обработка низа демисезонного пальто.
20. Способы обработки низа пальто в зависимости от структуры ткани, фасона, конструкции изделия.
21. Обработка низа по прогрессивной технологии.
22. Назначение подкладки в изделия костюмно-пальтового ассортимента, применяемые ткани.
23. Детали кроя подкладки, технические условия на выкраивание подкладки.
24. Технологическая последовательность обработки подкладки.
25. Соединение подкладки с изделием различными способами.
26. Характеристика воротников в верхней одежде.
27. Детали кроя воротника жакета, пальто.
28. Формование нижнего воротника - трудовые приемы и назначение.
29. Соединение плечевых срезов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам.
30. Выкраивание верхнего воротника. ВТО верхнего воротника.
31. Технологическая последовательность обработки воротника различных видов (с отделкой и без нее).
32. Соединение воротника с горловиной.
33. Дефекты соединения воротника с горловиной.
34. Обработка воротников шаль в верхней одежде.
35. Виды двухшовных рукавов.

36. Обработка двухшовных рукавов с верхней и нижней частями.
37. Обработка низа рукавов без манжет.
38. Виды манжет и способы их обработки.
39. Соединение манжет с рукавами.
40. Соединение подкладки с рукавом различными способами.
41. Обработка одношовных рукавов в пальто.
42. Технические условия на соединение втачного рукава с проймой.
43. Втачивание в пройму рукавов различных покроев (реглан, рубашечный).
44. Выкраивание и изготовление плечевых накладок и подокатников.
45. Соединение плечевых накладок и подокатников.
46. Обработка пройм демисезонного пальто.
47. Окончательная отделка пальто.
48. Последовательность выполнения окончательной ВТО пальто.
49. Проверка качества готового изделия.
50. Общие сведения о зимних пальто.
51. Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона)
52. Способы соединения утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием.
53. Особенности обработки прорезных карманов в изделиях костюмно-пальтового ассортимента.
54. Особенности обработки накладных карманов в изделиях костюмно-пальтового ассортимента.

Раздел 2 Изготовление одежды по индивидуальным заказам

1. Ассортимент мужской одежды.
2. Требования, предъявляемые к мужской одежде
3. Выкраивание и обработка подкладки, ее назначение и соединение.
4. ВТО передних половинок брюк.
5. ВТО задних половинок брюк.
6. Обработка карманов на задних половинках брюк.
7. Обработка карманов на передних половинках брюк
8. Обработка застежки на тесьму “молния” различными способами.
9. Обработка гульфика на петли и пуговицы.
10. Соединение шаговых и среднего среза.
11. Обработка низа брюк.
12. Детали кроя мужского пиджака.
13. Дублирование деталей мужского пиджака клеевыми материалами.
14. Особенности обработки карманов мужских пиджаков на полочках основных деталей.
15. Особенности обработки внутренних карманов на подкладке полочек мужских пиджаков.
16. Особенности обработки воротников мужских пиджаков.
17. Обработка подкладки мужского пиджака и соединение ее с изделием.
18. Модели жилетов и описание внешнего вида.
19. Детали кроя жилета: наименование линий и срезов.
20. Технические условия на раскрой деталей мужского жилета.
21. Обработка полочек жилета.
22. Обработка спинки жилета.
23. Соединение боковых и плечевых срезов жилета.
24. Окончательная отделка жилета.

. Вопросы для коллоквиумов

ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве»
специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды

Раздел 1 Изготовление различных видов одежды

1. Особенности обработки женского жакета на подкладке: способы дублирования участков в зависимости от свойств ткани и конструкции изделия.
2. Выбор способов обработки подкладки жакета и соединение ее с изделием.
3. Способы обработки шлиц в рукаве женских жакетов.
4. Особенности обработки зимних изделий с рукавами различных покроев
5. Особенности обработки деталей меховых воротников и соединение их с изделием
6. Способы обработки меховых манжет и соединение их с рукавами.
7. Способы соединения утепляющей прокладки с изделиями различных покроев.

Раздел 2 Изготовление одежды по индивидуальным заказам

1. Модели пиджаков и описание их внешнего вида.
2. Детали кроя мужских брюк, технические условия на выкраивание.
3. Обработка верхнего среза мужских брюк различными способами.
4. Подготовка поясных изделий к первой примерке.
5. Подготовка плечевых изделий к первой примерке.
6. Составление технологической последовательности обработки юбки согласно предложенного эскиза.
7. Составление технологической последовательности обработки брюк согласно предложенного эскиза.
8. Составление технологической последовательности обработки платья согласно предложенного эскиза.
9. Последовательность обработки блузок и платьев различных конструкций по индивидуальным заказам.
10. Выбор рациональных способов технологической обработки легкой женской одежды.
11. Особенности изготовления поясных изделий различных конструкций (женские юбки и брюки).

Раздел 3 Проектирование технологических процессов изготовления одежды

1. Виды лекал. Правила оформления лекал. Условия хранения лекал. Способы измерения площади лекал.
2. Норма расхода ткани на раскладку. Определение нормативной величины межлекальных потерь.
3. Типовые схемы раскладок лекал. Выполнение экспериментальных раскладок.
4. Подготовка материалов к раскрою. Качественная и количественная проверка материалов.
5. Режимы и условия хранения различных видов материалов.
6. Виды настилов по расположению полотен, их сравнительная характеристика, область применения.
7. Раскройные столы, машины и приспособления для настиланья материалов.
8. Контроль качества кроя, комплектование, нумерация, упаковка и хранение кроя.
9. Совершенствование процессов раскройного производства.

Критерии оценки:

- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если в ответе продемонстрировано полное понимание темы, продемонстрировано глубокое владение теоретическим материалом, в изложении присутствуют логичность и последовательность.
- оценка «хорошо» если в ответе продемонстрировано понимание темы, продемонстрировано владение теоретическим материалом, в изложении присутствуют последовательность.
- оценка «удовлетворительно», если в ответе продемонстрировано понимание темы, продемонстрировано владение материалом.
- оценка «неудовлетворительно» если в ответе не продемонстрировано понимание темы.
- оценка «зачтено» выставляется обучающемуся, если в ответе продемонстрировано понимание темы.
- оценка «не зачтено» если ответ отсутствует.

Преподаватель _____ О.В. Миронова
(подпись)

«___» 20__г.

Комплект заданий для контрольной работы

ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве»

специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды

Раздел 1 Изготовление различных видов одежды

Тема 1.1. Технология обработки изделий костюмно- пальтового ассортимента

Задание 1: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Перечислить требования, предъявляемые к верхней одежде.

2. Что означают эстетические требования.
3. Как при раскрое и пошиве учитываются экономические требования.
4. Как различают изделия верхней одежды по силуэту.
5. Как различают изделия верхней одежды по виду застежки.
6. Как различают изделия верхней одежды по крою рукавов.
7. Как различают изделия верхней одежды по виду карманов.
8. Перечислить виды воротников в верхней одежде.
9. Перечислить какие виды прокладочных материалов применяют при изготовлении верхней одежды.
10. Зарисовать схемы швов, применяемые при соединении деталей из прокладочных материалов.

Задание 2: ответить на вопросы: (время работы 40 минут)

1. Как намечается место расположение кармана с клапаном.
2. Зарисовать деталь подзора. Указать технические условия на выкраивание.
3. Написать технические условия на приметывание листочки при обработке кармана с листочкой с втачными концами.
4. Какой шов используется при соединении обтачки с подкладкой кармана карманов (зарисовать схему шва).
5. Чему равна ширина стачивания подкладки кармана.
6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием входа в карман (карман с листочкой с настрочными концами).
7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания листочки (с втачными концами) и подкладки кармана.
8. Зарисовать сборочную схему накладного кармана (второй способ) цифрами указать последовательность обработки.
9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в вертикальном шве с листочкой.
10. Какой термин используется при соединении клапана с подклапаном машинной строчкой.

Задание 3: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Как намечается место расположение обтачной петли с двумя обтачками.
2. Зарисовать деталь листочки с втачными концами. Указать технические условия на выкраивание.
3. Написать технические условия на приметывание долевики при обработке кармана с клапаном.
4. Какой шов используется при стачивании подкладки карманов.
5. Чему равна длина петли.
6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием входа в карман (карман в рамку).
7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания листочки с настрочными концами и подкладки кармана.
8. Составить технологическую последовательность обработки накладного кармана первым способом.
9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в вертикальном шве без отделочной строчки.
10. Зарисовать сборочную схему обработки кармана в рельефном шве с листочкой.

Задание 4: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Как намечается место расположение кармана с клапаном.
2. Указать технические условия на выкраивание нижней обтачки при

- обработке кармана в рамку.
3. Написать технические условия на приметывание листочки при обработке кармана с листочкой с втачными концами.
 4. Какой шов используется при соединении обтачки с подкладкой кармана.
 5. На какую величину заметывают боковые и нижнюю стороны накладного кармана .
 6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием входа в карман (карман с листочкой с настрочными концами).
 7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания обтачек (карман в рамку).
 8. Составить технологическую последовательность обработки обтачной петли с двумя обтачками.
 9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в рельефном шве с отрезными деталями.
 10. Зарисовать сборочную схему обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки, с припуском на обработку входа в карман.

Задание 5: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Как намечается место расположение кармана с листочкой с втачными концами.
2. Указать технические условия на выкраивание обтачки для обработки обтачной петли с двумя обтачками.
3. Написать технические условия на приметывание клапана к основной детали.
4. Какой шов используют при притачивании обтачки к основной детали.
5. Указать величину припуска на обработку верхнего края накладного кармана.
6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием входа в карман (карман с клапаном).
7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания листочки и подкладки кармана (карман с листочкой с втачными концами).
8. Составить технологическую последовательность обработки листочки с настрочными концами.
9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в вертикальном рельефном шве с листочкой.
10. Зарисовать сборочную схему обработки кармана в рельефном шве с отрезными деталями кармана.

Задание 6: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Как намечается место расположение кармана с листочкой с настрочными концами.
2. Указать технические условия на выкраивание подзора.
3. Написать технические условия на приметывание обтачки при обработке кармана с клапаном.
4. Какой шов применяется при обработке клапана.
5. Указать ширину шва стачивания подкладки кармана.
6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием петли.
7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания клапана и обтачки.
8. Составить технологическую последовательность обработки накладного кармана вторым способом.
9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в

- рельефном шве с листочкой.
10. Зарисовать сборочную схему обработки кармана в рельефном шве с отделочной строчкой.

Задание 7: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Каким способом обрабатывают срез низа в не осыпающихся тканях
2. Какие стежки применяют для заметывания низа пальто
3. Написать технические условия на заметывания низа
4. Какой стежок используют для подшивания низа изделия
5. Какую строчку образует стежок используемый для обработки низа
6. Какие нитки используют для подшивания низа пальто
7. Зарисовать сборочную схему обработки низа пальто (способ обработки выбрать самостоятельно).
8. По зарисованной схеме составить технологическую последовательность обработки.
9. Как избежать пролегания среза низа на лицевую сторону изделия
10. Какой термин ВТО используется при обработке низа

Задание 8: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. От чего зависит величина посадки при сметывании боковых срезов
2. Какой припуск дают по боковым срезам при выкраивании
3. Написать технические условия на сметывание боковых срезов
4. Со стороны какой детали стачивают боковые срезы
5. Чему равна ширина шва в готовом виде
6. Какие виды швов применяются для соединения боковых срезов
7. Как обрабатывают срезы швов в изделиях из осыпающихся тканей
8. Какие термины ВТО используют при соединении боковых срезов в изделиях полуприлегающего силуэта
9. Сколько приемов применяют для разутюживания боковых швов в изделия полуприлегающего силуэта
10. Составить технологическую последовательность соединения боковых срезов

Тема 1.2. Особенности изготовления зимних

изделий Задание : ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Перечислить материалы используемые в качестве утепляющих прокладок.
2. Зарисовать утепляющую прокладку рукавов указать технические условия на выкраивание.
3. Технические условия на выкраивание утепляющей прокладки в нижней воротник.
4. С какой целью ставят утепляющую прокладку в нижний воротник.
5. Зарисовать схемы швов, используемые при соединении боковых срезов утепляющей прокладки. Указать их наименование.
6. Зарисовать сборочную схему соединения утепляющей прокладки и подкладки с изделием. Способ обработки выбрать самостоятельно.
7. Со стороны какой детали выполняют обтачивание мехового воротника.
8. На каком расстоянии от шва обтачивания выполняют его настрачивание на нижний воротник.
9. Составить технологическую последовательность обработки мехового воротника обтачным швом.
10. Зарисовать сборочную схему обработки низа пальто.

Раздел 2. Изготовление одежды по индивидуальным заказам

Тема 2.1 Технология обработки мужских брюк

Вариант 1: ответить на вопросы (время работы 80 минут)

1. Технические условия на выкраивание передней половинки мужских брюк.
2. Технические условия на выкраивание подкладки брюк.
3. ВТО задней половинки мужских брюк.
4. Схема обработки кармана с отрезным бочком в ателье высшего разряда.
5. Обработка прорезного кармана с клапаном на задней половинке брюк.
6. Схема обработки шлевок для тонких костюмных тканей.
7. Схема обработки низа брюк с кромкой по низу.
8. Схема обработки гульфика на тесьму-молнию.
9. Технические условия на соединение боковых срезов.
10. Схема обработки верхнего среза брюк корсажной лентой.

Вариант 2: ответить на вопросы (время работы 80 минут)

1. Технические условия на выкраивание задней половинки мужских брюк.
2. Технические условия на выкраивание подкладки брюк.
3. ВТО передней половинки мужских брюк.
4. Схема обработки кармана с отрезным бочком в ателье первого разряда.
5. Обработка прорезного кармана листочка на задней половинке брюк.
6. Схема обработки шлевок для толстых костюмных тканей.
7. Схема обработки низа брюк с манжетами.
8. Схема обработки гульфика на пуговицы.
9. Технические условия на соединение шаговых срезов.
10. Схема обработки верхнего среза брюк корсажной лентой.

Тема 2.2 Технология изготовления мужского пиджака

Задание: ответить на вопросы (время работы 80 минут)

1. Дублирование детали полочки мужского пиджака.
2. Варианты дублирования клеевыми материалами боковых отрезных частей полочки мужского пиджака.
3. Дублирование деталей верхнего и нижнего воротника.
4. Унифицированная обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками.
5. Схема обработки верхнего кармана с листочкой с настрочными концами.
6. Обработка нижнего воротника.
7. Обработка верхнего воротника.
8. Схема обработки внутреннего кармана на подкладке полочки пиджака.
9. Схема обработки шлицы на спинке пиджака.
10. Перечислить способы соединения подкладки с пиджаком.

Тема 2.4 Технология пошива изделий по индивидуальным заказам с примерками

Задание 1: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Перечислить виды швейных предприятий.
2. Порядок оформления паспорта заказа.

3. Расчет стоимости изготовления швейного изделия.
4. Перечислить группы и виды усложняющих элементов.
5. Назначение примерки швейного изделия.
6. Перечислить факторы, от которых зависит количество примерок швейного изделия.
7. Подготовка плечевого изделия верхней одежды к примерке при изготовлении с одной примеркой.
8. Зарисовать условное обозначение работ, применяемых при проведении примерки: «оттянуть срез», «сутюжить выпуклость».
9. Отличие проведения примерки женской и мужской одежды, а также на фигурах с отклонениями от типового телосложения.
10. Факторы, определяющие правильную посадку изделия на фигуре.

Задание 2: ответить на вопросы (время работы 80 минут)

1. Последовательность проведения примерки плечевого изделия закройщиком.
2. Операции, выполняемые закройщиком после проведения примерки.
3. Изготовление плечевых изделий верхней одежды с двумя примерками: подготовка к первой примерке.
4. Уточнение деталей изделия после первой примерки.
5. Изготовление плечевых изделий верхней одежды с двумя примерками: подготовка ко второй примерке.
6. Изготовление плечевых изделий легкой одежды с двумя примерками: подготовка к первой примерке.
7. Проведение первой примерки легкой одежды.
8. Обработка изделия после первой примерки.
9. Подготовка изделия легкой одежды ко второй примерке и проведение второй примерки.
10. Особенности изготовления поясных изделий с примерками.

Раздел 3 Проектирование технологических процессов изготовления одежды

Тема 3.3 Раскройное производство

Вариант 1: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Согласно эскиза модели плечевого изделия зарисовать спинку и указать технические условия на выкраивание.
2. Допустимые отклонения нити основы при выкраивании подборта в гладкокрашеных тканях и тканях с рисунком (в демисезонном пальто).
3. Как рассчитать допускаемые отклонения от долевого направления нити в деталях (на примере полочки длина 120см).
4. Перечислить способы определения площади лекал.
5. Перечислить от чего зависит величина внутренних выпадов.
6. Перечислить требования при раскрое изделий из ткани в клетку или полоску.
7. Перечислить требования, предъявляемые к обмеловке деталей.
8. Перечислить по каким признакам определяют лицевую и изнаночную стороны ткани.
9. Перечислить преимущества и недостатки при раскрое ткани в сгиб.
10. Указать технические условия на выкраивание волана, (на любом примере).

Вариант 2: ответить на вопросы (время работы 40 минут)

1. Согласно модели зарисовать рукав и указать технические условия на выкраивание.
2. Указать места расположения надставок при выкраивании подборта (в демисезонном пальто).
3. По какой формуле рассчитывают процент внутренних выпадов.
4. Перечислить способы раскладки лекал на ткани.
5. Перечислить, как подразделяют все ткани по состоянию лицевой поверхности.
6. Перечислить технические требования к раскладке лекал на ткани.
7. Перечислить по каким признакам определяют направление долевой нити на ткани.
8. Какие ткани дают наименьший процент меж лекальных выпадов и почему.
9. Перечислить требования при раскрое изделий из ворсовых тканей.
10. Указать технические условия на выкраивание оборки, (на любом примере).

Тема 3.4 Разработка технологического процесса швейного производства

Задание 3: ответить на вопросы (время работы 80 минут)

1. Что такое технологическая последовательность обработки швейных изделий, для каких целей она составляется.
2. Перечислить формы организации швейного производства.
3. Основные принципы организации потока швейного производства.
4. Перечислить важнейшие показатели потока швейного производства.
5. Назвать типы потоков швейного производства; их достоинства и недостатки.
6. Этапы работ при проектировании потока швейного производства.
7. Какова цель предварительного расчета потока.
8. Из каких работ складывается процесс составления схемы разделения труда.
9. Перечислить этапы планировки потока в цехе.
10. Перечислить особенности проектирования многомодельных потоков.

Преподаватель _____ О.В. Миронова
(подпись)
«____» 20__г.

Темы практических работ

ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве»

специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды

Практическая работа №1 Обработка прорезных карманов в изделиях костюмно-пальтового ассортимента

Практическая работа №2 Обработка накладных карманов в изделиях костюмно-пальтового ассортимента

Практическая работа №3 Обработка супатной застежки в изделиях костюмно-пальтового ассортимента

- Практическая работа №4** Обработка шлицы в среднем шве спинки в изделиях костюмно-пальтового ассортимента
- Практическая работа №5** Обработка низа в демисезонном пальто
- Практическая работа №6** Выбор рациональных методов технологической обработки женского демисезонного пальто с учетом свойств ткани.
- Практическая работа №7** Выбор рациональных методов технологической обработки жакета с учетом свойств ткани
- Практическая работа №8** Освоение приемов проверки качества готового изделия
- Практическая работа №9** Способы соединения утепляющей прокладки с подкладкой и изделием
- Практическая работа №10** Обработка меховых манжет и соединение их с изделием
- Практическая работа №11** Обработка меховых воротников и соединение их с горловиной
- Практическая работа №12** Обработка карманов на передних половинках мужских брюк
- Практическая работа №13** Обработка застежки на тесьму «молния» в мужских брюках.
- Практическая работа №14** Обработка прорезных карманов на задних половинках мужских брюк.
- Практическая работа №15** Обработка часового кармана. Обработка шлевок
- Практическая работа №16** Обработка верхнего среза мужских брюк
- Практическая работа №17** Обработка низа мужских брюк
- Практическая работа №18** Дублирование полочки мужского пиджака
- Практическая работа №19** Обработка верхнего нагрудного кармана
- Практическая работа №20** Обработка прорезных карманов с клапаном и двумя обтачками
- Практическая работа №21** Обработка прорезного кармана на внутреннем срезе подборта
- Практическая работа №22** Обработка воротника мужского пиджака
- Практическая работа №23** Обработка полочек и спинки мужского жилета
- Практическая работа №24** Соединение полочек со спинкой мужского жилета. Окончательная отделка жилета.
- Практическая работа №25** Описание внешнего вида модели юбки
- Практическая работа №26** Описание внешнего вида модели брюк
- Практическая работа №27** Описание внешнего вида модели платья
- Практическая работа №28** Подготовка поясных изделий к первой примерке
- Практическая работа №29** Подготовка плечевых изделий к первой примерке
- Практическая работа №30** Выбор методов обработки поясных изделий
- Практическая работа №31** Выбор методов обработки плечевых изделий
- Практическая работа №32** Составление технологической последовательности обработки юбки согласно предложенного эскиза.
- Практическая работа №33** Составление технологической последовательности обработки брюк согласно предложенного эскиза.
- Практическая работа №34** Составление технологической последовательности обработки платья согласно предложенного эскиза.
- Практическая работа №35** Изготовление лекал
- Практическая работа №36** Определение площади лекал
- Практическая работа №37** Выполнение раскладки плечевого изделия всгиб и в разворот
- Практическая работа №38** Нормирование расхода материала. Анализ экономичности выбранных способов раскладки лекал
- Практическая работа №39** Выбор модели для проектирования технологического процесса.

- Практическая работа №40** Выбор степени готовности изделия к примерке.
Практическая работа №41 Составление технологической последовательности
Практическая работа №42 Характеристика методов обработки
Практическая работа №43 Типовая последовательность обработки плечевых изделий костюмно-пальтового ассортимента
Практическая работа №44 Расчет основного технологического процесса. Технологическая схема разделения труда
Практическая работа №45 Планировка швейного цеха

Критерии оценки:

- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если в работе продемонстрировано полное понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с ней, продемонстрировано глубокое владение теоретическим и практическим материалом, в изложении присутствуют логичность и последовательность, культура письма, прослеживается творческий подход и оригинальность.
- оценка «хорошо» если в работе продемонстрировано понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с ней, продемонстрировано владение теоретическим и практическим материалом, в изложении присутствуют логичность и последовательность.
- оценка «удовлетворительно», если в работе продемонстрировано понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с ней, продемонстрировано владение материалом.
- оценка «неудовлетворительно» если в работе не продемонстрировано понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с требованиями.
- оценка «зачтено» выставляется обучающемуся, если в работе продемонстрировано понимание темы, но текст работы подготовлен не в соответствии с ней.
- оценка «не зачтено» если текст работы отсутствует.

Преподаватель _____ О.В. Миронова
(подпись)
« ____ » 20__ г.

Комплект заданий для тестирования

ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве»

специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды

Тема 1.1. Технология обработки изделий костюмно- пальтового ассортимента

Задание 1: Ответить на вопросы (время работы 15 минут)

1. Перечислить требования, предъявляемые к одежде.
2. Что означают эстетические требования.
3. Как при раскрое и пошиве учитываются экономические требования.
4. Как различают изделия верхней одежды по силуэту.
5. Как различают изделия верхней одежды по виду застежки.

6. Как различают изделия верхней одежды по покрою рукавов.
7. Как различают изделия верхней одежды по виду карманов.
8. Перечислить виды воротников в верхней одежде.
9. Перечислить какие виды прокладочных материалов применяют при изготовлении верхней одежды.
10. Зарисовать схемы швов, применяемые при соединении деталей из прокладочных материалов.

Задание 2: ответить на вопросы: (время работы 40 минут)

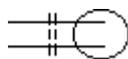
1. Как намечается место расположение обтачной петли с двумя обтачками.
2. Зарисовать деталь листочки с втачными концами. Указать технические условия на выкраивание.
3. Технические условия на приметывание долевики при обработке кармана с клапаном.
4. Какой шов используется при стачивании подкладки карманов (зарисовать схему шва).
5. Чему равна длина петли.
6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием входа в карман (карман в рамку).
7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания листочки с настрочными концами и подкладки кармана.
8. Зарисовать сборочную схему накладного кармана (первый способ) цифрами указать последовательность обработки.
9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в вертикальном шве без отделочной строчки.
10. Какой термин используется при соединении клапана с полочкой.

Эталон ответов к заданию 2



3. На изнаночную сторону детали накладывают долевик так чтобы его середина совпала с основной линией и с одной стороны перекрывала ограничительную линию на 30-40мм, а с другой доходил до бокового среза. Приметывают двумя параллельными строчками отступив от срезов 5-7мм, прямым стежком длиной 15мм.

4. Стачной шов на ребро.

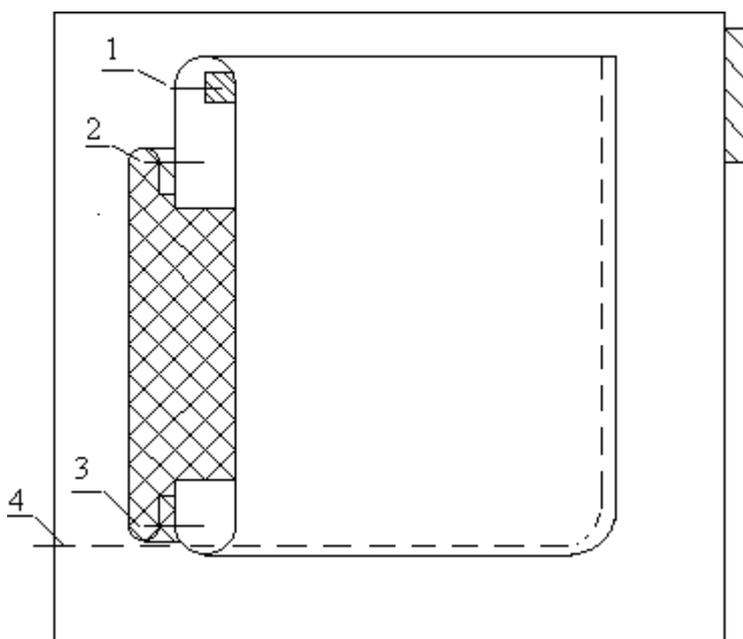


5. Диаметру пуговицы плюс от 2 до 5мм в зависимости от формы пуговицы.

6. Строчки должны быть параллельными заканчиваться строго у ограничительных линий. Вначале и в конце строчки должны стоять закрепки. Расстояние между строчками равно удвоенной ширине канта. Обтачки должны перекрывать ограничительные линии на 15мм с каждой стороны. Проверить ширину канта и качество строчки.

3. Расстояние между строчками равно 7-10мм.

8



9. Детали: полочка, боковая часть полочки (с припусками на обработку), подкладка кармана- 2 детали, кромка, долевик.

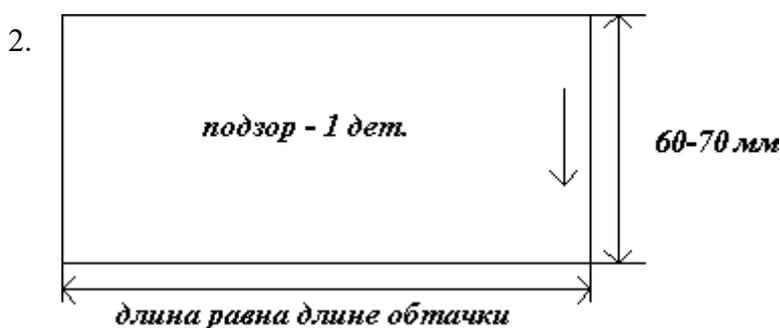
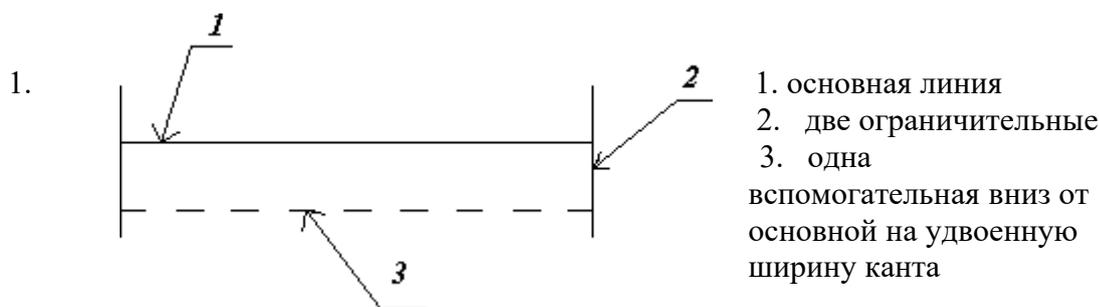
10. Притачивание.

Задание 3: ответить на вопросы: (время работы 40 минут)

1. Как намечается место расположение кармана с клапаном.
2. Зарисовать деталь подзора. Указать технические условия на выкраивание.
3. Написать технические условия на приметывание листочки при обработке кармана с листочкой с втачными нонцами.
4. Какой шов используется при соединении обтачки с подкладкой кармана

- карманов (зарисовать схему шва).
5. Чему равна ширина стачивания подкладки кармана..
 6. Как проверить качество выполнения операций перед разрезанием входа в карман (карман с листочкой с настрочными концами).
 7. Каким должно быть расстояние между строчками притачивания листочки (с втачными концами) и подкладки кармана.
 8. Зарисовать сборочную схему накладного кармана (второй способ) цифрами указать последовательность обработки
 9. Перечислить детали необходимые для обработки кармана в вертикальном шве с листочкой.
 10. Какой термин используется при соединении клапана с подклапаном машинной строчкой.

Эталон ответов к заданию 3

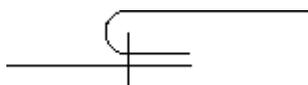


Подзор предназначен для того, чтобы закрыть верхнюю часть подкладки над отверстием кармана. Выкраивают из основной или подкладочной (при обработке кармана с клапаном) ткани, долевая нить проходит также, как в клапане. Ширина подзора 60-70 мм, длина его равна длине обтачки.

3. Приметать листочку и одну часть подкладки кармана к полочке
 листочку накладывают на полочку лицевой стороной вниз и обработанным краем в сторону борта или низа, совмещая линию намеченную на листочке с основной линией на полочке. На листочку накладывают подкладку кармана, которая должна перекрывать шов притачивания листочки на 10-15 мм, приметываем от и до

ограничительных линий. Возможен другой вариант обработки: сначала приметывают листочку, а затем подкладку кармана.

4.



стачной шов в заутюжку

5. 15мм

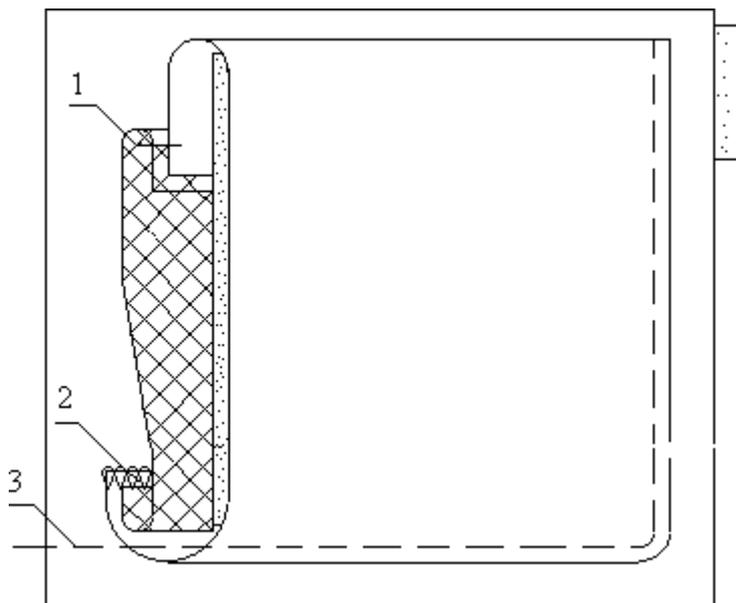
6. Строчки должны быть параллельными строчка притачивания листочки и одной части подкладки кармана заканчиваться строго у ограни-

чительных линий, а строчка притачивания верхней части подкладки кармана не доходит до ограничительных линий на 7-10мм в начале и конце строчек должны стоять закрепки. Расстояние между строчками равно 7-10мм.

Детали подкладки кармана должны перекрывать ограничительные линии на 15 мм. Проверить качество строчек.

7. Ширине листочки в готовом виде.

8.



9. Детали: полочка, боковая часть полочки, Листочка цельнокроеная с подлисточкой, прокладка в листочке, долевик по 1 детали, подкладка кармана- 2 детали.

10. Притачивание.

Задание 4: ответить на вопросы: (время работы 40 минут)

Тема урока: Обработка низа пальто

1. Каким способом обрабатывают срез низа в не осыпающихся тканях.
2. Какие стежки применяют для заметывания низа пальто.
3. Написать технические условия на заметывание низа.
4. Какой стежок используют для подшивания низа изделия.

5. Какую строчку образует стежок, используемый для обработки низа.
6. Какие нитки используют для подшивания низа пальто.
7. Зарисовать сборочную схему обработки низа пальто (способ обработки выбрать самостоятельно).
8. По зарисованной схеме составить технологическую последовательность обработки.
9. Как избежать пролегания среза низа на лицевую сторону изделия.
10. Какой термин ВТО используется при обработке низа.

Задание 5: ответить на вопросы: (время работы 40 минут)

Тема урока: Обработка боковых срезов пальто

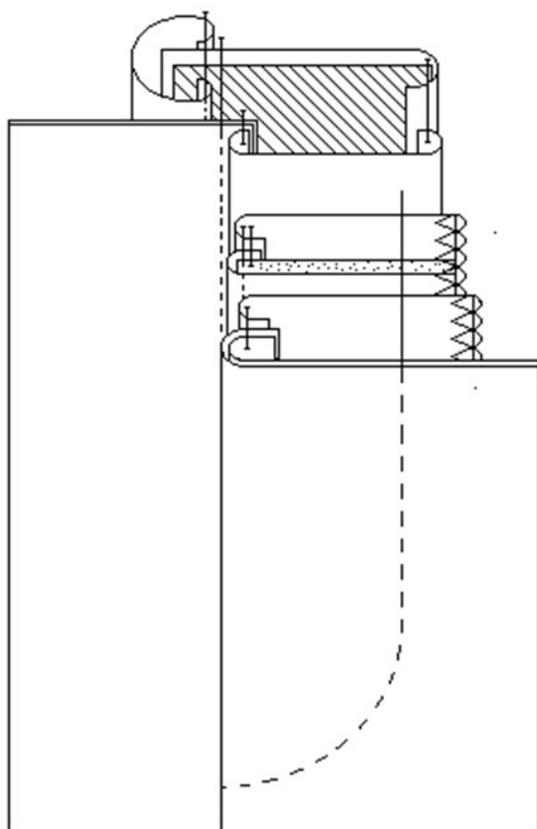
1. От чего зависит величина посадки при сметывании боковых срезов
2. Какой припуск дают по боковым срезам при выкраивании
3. Написать технические условия на сметывание боковых срезов
4. Со стороны какой детали стачивают боковые срезы
5. Чему равна ширина шва в готовом виде
6. Какие виды швов применяются для соединения боковых срезов
7. Как обрабатывают срезы швов в изделиях из осыпающихся тканей
8. Какие термины ВТО используют при соединении боковых срезов в изделиях полуприлегающего силуэта.
9. Сколько приемов применяют для разутюживания боковых швов.
в изделия полуприлегающего силуэта.
10. Составить технологическую последовательность соединения боковых срезов.

Задание 6: ответить на вопросы: (время работы 40 минут)

Тема урока: Обработка застежки в мужских брюках

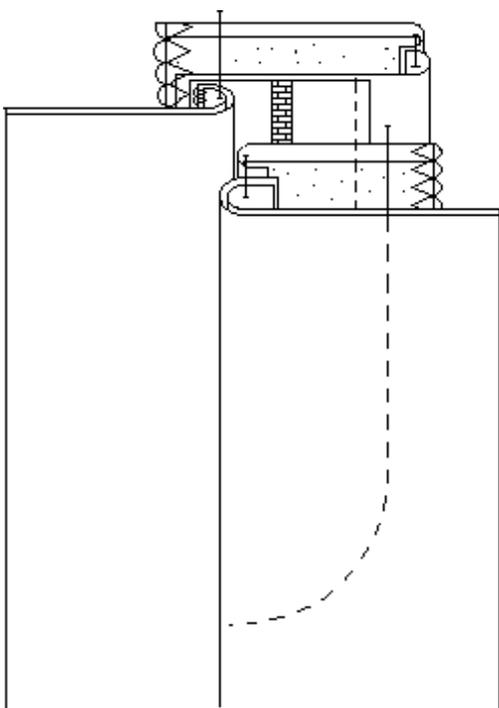
Вариант 1:

1. Согласно схеме, составить технологическую последовательность обработки среза банта левой передней половинки
2. Согласно схеме, зарисовать детали, необходимые для обработки среза банта правой передней половинки, указать технические условия на их выкраивание.



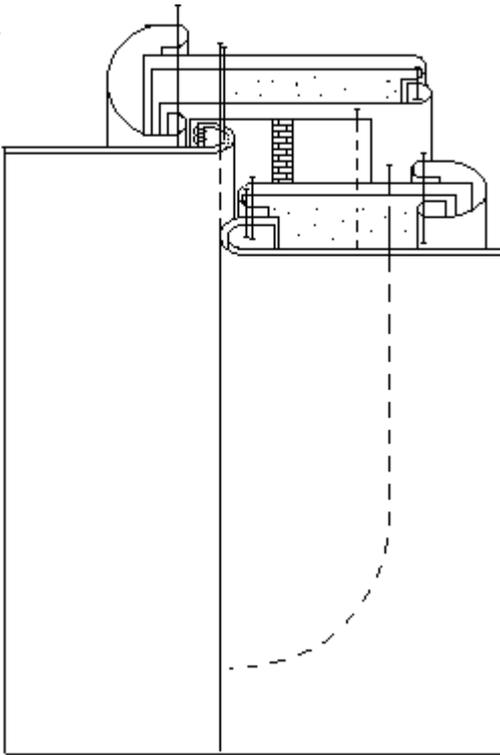
Тема урока: Обработка застежки в мужских брюках
Вариант 2:

1. Согласно схеме, составить технологическую последовательность обработки среза банта левой передней половинки
2. Согласно схеме, зарисовать детали, необходимые для обработки среза банта правой передней половинке, указать технические условия на их выкраивание.



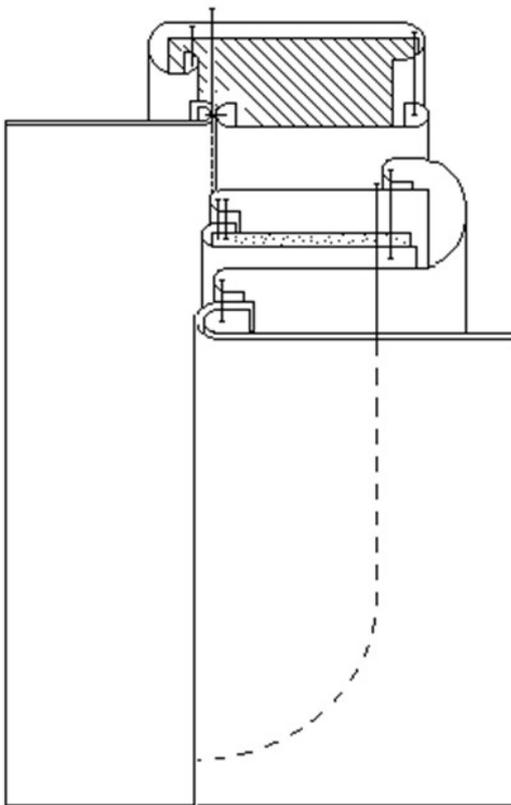
Тема урока: Обработка застежки в мужских брюках
Вариант 3:

1. Согласно схеме, составить технологическую последовательность обработки среза банта левой передней половинки
2. Согласно схеме, зарисовать детали, необходимые для обработки среза банта правой передней половинке, указать технические условия на их выкраивание.



Тема урока: Обработка застежки в мужских брюках
Вариант 4:

1. Согласно схеме, составить технологическую последовательность обработки среза банта левой передней половинки
2. Согласно схеме, зарисовать детали, необходимые для обработки среза банта правой передней половинке, указать технические условия на их выкраивание.



Критерии оценки:

- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если 91-100% теста выполнены верно;
- оценка «хорошо» если 80-90% вопросов теста отвечены верно;
- оценка «удовлетворительно», 60-79% вопросов теста отвечены верно;
- оценка «неудовлетворительно» выставляется, если до 59% вопросов теста отвечены верно.

Преподаватель _____ О.В. Миронова
(подпись)
«___» 20__ г.

Темы эссе (рефератов, докладов, сообщений, презентаций)

ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве»
специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»
МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды

Примерная тематика

1. Обзор современных тенденций в развитии ассортимента одежды.
2. Обзор модных женских трендов в направлении пальтово-костюмного ассортимента, модные формы и покрой.
3. Особенности обработки изделий костюмно-пальтового ассортимента из трикотажных полотен.
4. Современные материалы для дублирования деталей, основные направления в применении клеевых материалов.
5. Особенности обработки изделий из натурального меха и кожи.
6. Искусственный мех – модный тренд, особенности технологической обработки.
7. Значение клеевых соединений для повышения качества одежды.
8. Сущность операций формования деталей одежды, область её применения, перспективы развития.
9. Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация.
10. Обзор нормативно-технической документации по качеству готовых швейных изделий.
11. Обзор современных тенденций в развитии мужской одежды.
12. Обзор модных трендов мужской одежды пальтово - костюмного ассортимента, модные формы и покрой.
13. Ассортимент мужской одежды из трикотажных полотен.
14. Эффективность и совершенствование различных способов обработки карманов.
15. Модные формы плечевой одежды из различных материалов и особенности их технологической обработки.
16. Внедрение САПР в современном производстве одежды.
17. Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовительно - раскройного производства: обзор оборудования для раскроя материалов.
18. Организация технологического процесса малосерийного производства.
19. Назначение технологической последовательности обработки швейных изделий.

Критерии оценки:

- оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если в работе продемонстрировано полное понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с ней, продемонстрировано глубокое владение теоретическим и практическим материалом,

в изложении присутствуют логичность и последовательность, культура речи, прослеживается творческий подход и оригинальность.

– оценка «хорошо» если в работе продемонстрировано понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с ней, продемонстрировано владение теоретическим и практическим материалом, в изложении присутствуют логичность и последовательность.

– оценка «удовлетворительно», если в работе продемонстрировано понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с ней, продемонстрировано владение материалом.

– оценка «неудовлетворительно» если в работе не продемонстрировано понимание темы, текст работы подготовлен в соответствии с требованиями

Преподаватель _____ О.В. Миронова
(подпись)
«____» 20__г.

Задания для оценки сформированных профессиональных и общих компетенций

(проведения итоговой аттестации по ПМ.03)

Вариант 1

Профессиональное задание: время выполнения заданий - 120 мин.

Используя технический рисунок и описание модели женского летнего пальто:

1. Составить последовательность обработки и сборки швейного изделия по технологически-неделимым операциям.
2. Разработать рациональные методы обработки.
3. Рассчитать площадь лекал.
4. Выполнить экономическую раскладку лекал швейного изделия.
5. Рассчитать процент межлекальных потерь.
6. Составить план технического контроля качества выпускаемой продукции

Проверяемые результаты обучения:

ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.

ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.

У 1.

ПО 1.

Показатели оценки:

Три балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – последовательность сборки изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка, рассчитан процент межлекальных потерь, план технического контроля качества выпускаемой продукции. Задания выполнены с грубыми ошибками.

Четыре балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – последовательность сборки изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка, рассчитан процент межлекальных потерь, план

технического контроля качества выпускаемой продукции. Задания выполнены с замечаниями.

Пять баллов выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – последовательность сборки изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка, рассчитан процент межлекальных потерь, план технического контроля качества выпускаемой продукции. Задания выполнены с незначительными замечаниями.

Вариант 2

Профессиональное задание: время выполнения заданий - 120 мин

Используя технический рисунок и описание модели мужской летней куртки:

1. Составить последовательность обработки и сборки швейного изделия по технологически-неделимым операциям.
2. Разработать рациональные методы обработки.
3. Рассчитать площадь лекал.
4. Выполнить экономическую раскладку лекал швейного изделия.
5. Рассчитать процент межлекальных потерь.
6. Составить план технического контроля качества выпускаемой продукции.

Проверяемые результаты обучения:

ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.

ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 5. ОК 6. ОК 7. ОК 8. ОК 9.

У 1.

ПО 1.

Показатели оценки:

Три балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – последовательность сборки изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка, рассчитан процент межлекальных потерь, план технического контроля качества выпускаемой продукции. Задания выполнены с грубыми ошибками.

Четыре балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – последовательность сборки изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка, рассчитан процент межлекальных потерь, план технического контроля качества выпускаемой продукции. Задания выполнены с замечаниями.

Пять баллов выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – последовательность сборки изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка, рассчитан процент межлекальных потерь, план технического контроля качества выпускаемой продукции. Задания выполнены с незначительными замечаниями.

ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

<p>ПМ. 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве ФИО _____ студент на _____ курсе по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий базовая подготовка освоил(а) программу профессионального модуля ПМ. 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве в объеме _____ час. с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г. Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля:</p>		
<p>Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)</p>	<p>Формы промежуточной аттестации</p>	<p>Оценка</p>
МДК 03.01 «Основы обработки различных видов одежды»	Экзамен	
УП по ПМ. 01	Дифференцированный зачет	
ПП по ПМ. 01	Дифференцированный зачет	
<p>Результат выполнения и защиты курсового проекта: Тема: _____ _____</p>		
<p>Оценка Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю:</p>		
Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	
ПК 3.1 Выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий. ОК1, ОК3, ОК4	- выбор способов обработки швейных изделий в зависимости от ассортимента; - выбор методов и режимов обработки швейных изделий в зависимости от типа материала; - выбор рациональных методов обработки швейных изделий;	

<p>ПК 3.2 Составление технологической последовательности и схемы разделения труда на запускаяемую модель в соответствии с нормативными документами. ОК2, ОК3, ОК5</p>	<p>- составление технологической последовательности обработки швейных изделий в условиях массового и индивидуального производства; - составление схемы разделения труда на запускаяемую модель в условиях массового и индивидуального производства.</p>	
<p>Выполнение экономических раскладок лекал (шаблонов). ОК3</p>	<p>- выполнение расчета площади лекал (шаблонов) швейного изделия; - выполнение экономической раскладки лекал (шаблонов) швейного изделия в зависимости от способа настила текстильных полотен; расчет процента межлекальных потерь;</p>	
<p>ПК 3.4 Осуществление технического контроля качества выпускаемой продукции. ОК6, ОК7, ОК8, ОК9</p>	<p>- осуществление всех видов контроля качества выпускаемой продукции в соответствии с нормативными документами ОТК; осуществление технического контроля качества выпускаемой продукции в соответствии с нормативными документами ОТК.</p>	
<p>Вид профессиональной деятельности «Конструирование швейных изделий» освоен / не освоен</p> <p>«___»___20___г. Подписи членов экзаменационной комиссии</p>		

